

【組子本数】

タテ・ヨコそれぞれ記入してください。

一開口全てを発注しない場合、既存のものと同じ組小巾（インターバル）で仕上がるのか心配になる方がいますが、デザインと本数、下棧や上棧と見付さえ記入ができていれば同じデザインで作成が可能です。

詳しくは下記参考にしてください。

【荒間】

◆ 縦組子 3

2000

30 30 40

【標準組子本数】

高さ尺(出)	荒間	横繫(吹)	猫間(荒)	猫間(横)	下棧
700~	7	15	7	15	90°
670~699	6	13	5	13	
615~669				11	
500~614	5	11			60°
430~499	4	9			
400~429		8			
350~399		7			
320~349	3	6			
300~319		5			
250~299	2	4			
~249		3			
200~		2			
160~199	1	2			
150~159		~149			40ミリ

■ 組子サイズ 14 × 8°

【標準引手位置】

高さ(尺)	下端~引手中心	※4尺に近い高さは400°とする ※指定無き場合 掃出し両面 腰窓片面
以上	800°	
60(1818)	800°	
50(1515)	600°	
45(1363)	400°	
35(1060)	350°	
30(909)	300°	
25	3尺に近くは上	
20(606)~	200°	
エンスキ	100°	

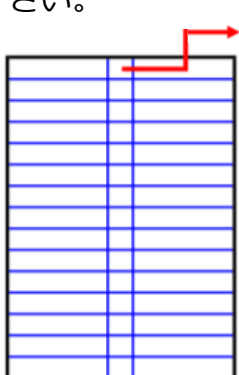
※横繫は指定なき場合はそのままの位置  
指定があれば組子のセンター

【標準組子本数/引手位置】

エスTECH ㈱

【備考】

『吹寄せ』を発注したい場合は中心2本のインターバルを 内~内 で採寸し記入してください。



上記のように、〇〇mmアキ と記入をしましょう。  
ただし、一件分全て新調してしまう場合は既存のものに揃える必要がないので「おまかせ」で結構です。